



应用

以下操作说明适用于:

- 真空泵ZBW250E
- 压力泵YBW250E
- 真空压力复合泵ZYBW250E

安全规定



请注意遵守预防事故规章VGB第16条对于空气压缩机的规定,特别是第IIIc段“安装”和第IV段“运行”,以及VGB第四条“电气设备与器材”的规定。

·只有在征得生产厂家同意的情况下,才允许对真空泵进行改造或改动。

用途

- 本泵用于产生真空(ZBW),压缩空气(YBW)或真空压力复合气源(ZYBW)。
- 只能吸入普通干燥空气,不得用于抽吸有毒或易燃物质。



本真空泵无油操作,应避免吸入油氛。

运输与贮存

- 须将泵置于干燥处,防止水蒸汽冷凝。
- 抬举及运输时须使用吊环螺钉(见图1)。

安装

- 建议在安装本泵时应考虑到易于维护保养这一因素。
- 泵与周围隔墙之间至少要有40厘米的空间距离,以保证冷却所需的空气畅通(见图2)。

- 外界环境温度不能超过45℃。
- 使用场地海拔高度≤800米。
- 使用环境相对湿度≤90%。

连接与安装

- 确保管径尺寸正确(见图3)和管道清洁。
- 勿使接口沾染油液,油脂,水或其他污染物。
- 使用的管道长度超过3米时,必须安装逆止阀门(见图3)。
- 揭开进、排气口的保护盖前,尚不可接通管道(见图4)。

电机连接

- 连接本泵与电源设备,留意所有使用安全条例。遵守EN60204T1。
- 电机连接可按照电路图(在线盒里)或备好的插头进行(见图5)。此项工作只能由专业电工完成,注意接入电源的电压及频率参数。
- 安装电机电路断路器并设置正常电机电流(有关数据请参考电机铭牌)。
- 每小时操作开关应在6次之内。



让电机稍作运转,检查其转向是否正确(参照电机外壳上的箭头)。若转向不对,应换接相位(见图6)。

运转调试

- 耐压管接排气口端,真空管接吸气口端。
- 按运行参数(见附表)设置真空调节阀和压力调节阀。

- 在没有安装为减轻过度压力的保险装置的情况下,请不要运行该泵(最大参数见铭牌),以防止在允许范围内超过1巴的多余压缩气体压力连接压力计和终端压力表。

维护保养

- 经常性的维护保养可使真空泵保持最佳工作状态。
- 维护保养的周期取决于其使用情况及工作环境。



在进行维护保养之前,必须切断电机的总电源,以防止无意中的重新启动(见图A)。



压缩空气可使压力泵产生高温,拆卸泵时先冷却泵各零部件(见图B)。



滤芯位于真空、压力气室盖的后侧,需根据灰尘量进行清理(见图C)。
·清理时将压缩空气从里往外吹净滤芯(见图D)。
·堵塞、浸油或粘上油脂的滤芯必须更换。
·在灰尘密度高的环境中,需安装额外的过滤器。



使用压缩空气,将冷却管道和冷却器的脏物吹干净(见图E、F)。



由于与泵体内壁的摩擦,叶片会有磨损。

- 须在运行3000小时之后或每年一次检查叶片的宽度,宽度最小值为41mm(见图G)。
- 检查时需打开后盖和右端盖(见图H、I、J、K)。
- 更换叶片时用干燥的压缩空气吹干净端盖。
- 更换叶片时,应将新叶片按正确的方向插入转子槽内(见图G)。



因拆卸导致滚动轴承油脂流失,可用总量大约20克的“KLUBER TA 1”油脂补充。

- ZBW/YBW/ZYBW250E:工作2000小时后在泵运转时往滚动轴承的A、B两处油咀注入润滑油脂45克
- 只可选用原装滚动轴承进行替换。

维修

请与镇江市通优印刷机械有限公司联系。

